



1. Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonywania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów w przepisami BHP przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
2. Jakość wyrobów hutniczych powinna być potwierdzona zamiennie : atestem 2.2, aprobatą techniczną, deklaracją zgodności z obowiązującymi normami lub świadectwem odbioru 3.1.
3. Wszystkie wymiary przed zamówieniem sprawdzić na budowie. Tolerancja elementów - ujemna.
4. Wszelkie zmiany w konstrukcji obiektu należy uzgodnić z projektantem.
5. Dopuszcza się zmianę gatunku stali na stal o parametrach niegorszych niż założona w projekcie.
6. Wszystkie nieopisane spoiny należy jako :
 - pachwinowe o grubości równej 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
 - czołowe o grubości cieńszego z łączonych elementów
 - Stosować spoiny konstrukcyjne o grubości nie mniejszej niż 3,0mm.
 - Spoiny montażowe (jeśli takie występują) należy wykonać zgodnie z dokumentacją WPS oraz po ich wykonaniu sprawdzić metodą VT.
7. Bezpieczenie antykorozyjne wg. opisu technicznego.
8. Beton: C25/30 (B30) W8;
9. Poddeton: C8/10 (B10) gr. 10 cm;
10. Stal zbrojeniowa: Ø6, Ø8 A-IIIN (B500B)
Ø≥10 A-IIIN (B500SP);
11. Otulina fundamentów : Boczna i górna 5cm.;
dolna 6 cm
12. Rozpatrywać razem z rysunkami elementów przyległych Stal S355
13. Łączniki mechaniczne kl. 8.8