

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU					
Zespół: B7		Długość (mm): 2300			
Koniec:		Ilość: 1			
Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepła (kg)
P35	BL*80	S355JR	1	140	0.7
P18	HS80*80*4	S355JR	1	2287	21.8
Pr18	L60*4	S355JR	1	80	0.3
Ogółem na zespół					22.8

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU					
Zespół:	B8		Długość (mm): 3515		
Koniec:			Ilość: 1		
Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepaz (kg)
P45	BL2*76	S235JR	2	76	0.2
P48	BL6*36	S235JR	2	44	0.1
P63	BL8*80	S235JR	2	130	1.2
Pr14	RHS80*80*4	S355JR	1	3415	32.5
Ogółem na zespół					34.0

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU					
Zespół: B9		Długość (mm): 4037			
Koniec:		Ilość: 1			
Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepła (kg)
P39	BL*80	S235JR	1	130	0.7
P45	BL2*76	S235JR	2	76	0.2
P48	BL*6*36	S235JR	1	44	0.0
P50	BL*6*36	S235JR	1	38	0.0
P63	BL*80	S235JR	1	130	0.6
Pr15	RHS80*80*4	S355JR	1	3937	37.5
Ogółem na zespół					39.0

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: B4

Koniec:

Długość (mm): 4069

Ilość: 1

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepła (kg)
P21	BL10*100	S355JR	1	170	1.2
P34	BL8*116	S355JR	1	120	0.9
Pr12	HEA100	S355JR	1	3971	65.4
Pr13	HEA100	S355JR	1	122	1.5
Ogółem na zespół					69.1

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU				Długość (mm): 2300	
Zespół B5		Konic:		1	
Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepła (kg)
P22	BL10*25	S235JR	1	50	0.1
P23	BL8*80	S235JR	1	140	0.7
P40	BL8*60	S235JR	1	80	0.3
Pr18	RHS80*80*4	S355JR	1	2287	21.8
Pr19	L60*4	S355JR	1	80	0.3
Ogółem na zespół					23.2

1. Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonywania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
2. Jakość wyrobów hutniczych powinna być potwierdzona zamiennie : atestem 2.2, aprobatą techniczną, deklaracją zgodności z obowiązującymi normami lub świadectwem odbioru 3.1.
3. Wszystkie wymiary przed zamówieniem sprawdzić na budowie. Tolerancja elementów - ujemna.
4. Wszelkie zmiany w konstrukcji obiektu należy uzgodnić z projektantem.
5. Dopuszcza się zmianę gatunku stali na stal o parametrach niegorszych niż założona w projekcie.
6. Wszystkie nieopisane spoiny wykonać jako :
 - pachwinowe o grubości równej 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
 - czołowe o grubości cieńszego z łączonych elementów
 - Stosować spoiny konstrukcyjne o grubości nie mniejszej niż 3,0mm.
 - Spoiny montażowe (jeśli takie występują) należy wykonać zgodnie z dokumentacją WPS oraz po ich wykonaniu sprawdzić metodą VT.
8. Zabezpieczenie antykorozyjne wg. opisu technicznego.
9. Beton: C25/30 (B30) W8;
10. Podbeton: C8/10 (B10) gr. 10 cm;
11. Stal zbrojeniowa: Ø6, Ø8 A-IIIIN (B500B) Ø≥10 A-IIIIN (B500SP);
12. Otulina fundamentów : Boczna i górna 5cm.; dolna 6 cm
13. Rozpatrywać razem z rysunkami elementów przyległych Stal S355 Łączniki mechaniczne kl. 8.8